

SIMBOL SUDURA	S ₁	S ₂	g	p	E	Ø
4.1	5.0	5.0	1 ^{+1.5} _{-0.5}	0 ^{±0}	8 ⁺⁴ ₋₂	33.7
4.2	5.6	5.6	1 ^{+1.5} _{-0.5}	0 ^{±0}	10 ⁺⁴ ₋₂	60.3
4.7	7.1	7.1	1 ^{+1.5} _{-0.5}	0 ^{±0}	16 ⁺⁴ ₋₂	168.3

DATE SPECIFICATE				
LINII TEHNOLOGICE		150-TC/AS-01-j-PE	150-TC/AS-02-j-IE	50-TC/AS-07-j-IE
REGIMUL DE VERIFICARE TEHNICA SI AUTORIZARE		NU SE CERTIFICA		
PRESIUNEA DE LUCRU [bar] :		0,1±0,6	0,1±0,6	0,1±0,6
PRESIUNE MAXIMA ADMISIBILA DE LUCRU SI DE CALCUL Ps [bar]		16	16	16
INCERCAREA DE REZISTENTA HIDRAULICA	PRESIUNEA [bar]	23	23	23
	DURATA MENTINERII LA PALIER [min]	30	30	30
TEMPERATURA ADMISIBILA DE LUCRU A PERETELUI METALIC SUB PRESIUNE	MAXIM [°C]	+65	+65	+65
	MINIM [°C]	-29	-29	-29
CARACTERISTICILE FLUIDULUI DE LUCRU	DENUMIREA/GRUPA	LICHID/GR. II	LICHID/GR. II	LICHID/GR. II
	COROZIVITATEA FATA DE METALUL RECIPIENTULUI [mm/an]	0,15	0,15	0,15
	PERICULOZITATE (REG. CE 1272/2008)	-	-	-
	TEMPERATURA			
	MAXIM [°C]	+55	+55	+55
	MINIM [°C]	+20	+20	+20
	DENSITATEA [Kg/m3]	850±1120	850±1120	850±1120
ADAOS PENTRU CONDITII DE EXPLOATARE [mm]		3,0	3,0	3,0
GROSIMEA ISOLATIEI TERMICE [mm]		-	50	50
HG 123/2015	CATEGORIA DE RISC	-	Art. 4/4	Art. 4/4
	MODUL DE EVALUARE CU ASIGURAREA CALITATII	-	-	-
DATE TEHNICE				
EXECUTIE, RECEPTIE, LIVRARE CONFORM HG 123/2015 SR EN 13480-1,2,3,4,5/2012				
CONTROLUL NEDISTRUCTIV AL SUDURILOR CONFORM SR EN 13480-5/2017				
GRUPA DE MATERIALE CONFORM SR CEN ISO/TR 15608:2014		1.1	1.1	1.1
GRUPA DE EXAMINARE CONFORM SR EN 13480-1:2017		1.b	1.b	1.b
SUDURI CAP LA CAP	VOLUM CONTROL CONFORM TABEL 8.2-1 DIN SR EN 13480-5/2017	VT: 100% RT/UT: 5%	VT: 100% RT/UT: 5%	VT: 100% RT/UT: 5%
SUDURI DE COLT	VOLUM CONTROL CONFORM TABEL 8.2-1 DIN SR EN 13480-5/2017	VT: 100% MT/PT: 5%	VT: 100% MT/PT: 5%	VT: 100% MT/PT: 5%
SUDURI CUPLARI	VOLUM CONTROL CONFORM TABEL 8.2-1 DIN SR EN 13480-5/2017	VT: 100% RT/PT: 100%	-	-


NOTA:

1. DOMENIUL DE VERIFICARE: 06 (CONFORM LEGII NR. 440/2002).
2. * Cotele finale se vor stabili dupa achizitionarea utilajului

SCHEMA DE INSTRUMENTE SI CONDUCTE	PR1193-PS02
PLAN DE SITUATIE	PR1193-ME01
PLAN GENERAL DE AMPLASARE POMPE	PR1193-ME16
SPECIFICATIE CLASE CONDUCTE	PR1193-ME05
SPECIFICATIE FABRICARE SI INSTALARE CONDUCTE	PR1193-ME19
SPECIFICATIE PROTECTIE ANTICOROZIVA CONDUCTE	PR1193-ME23
DESCRIERE	DOCUMENT NR.
DOCUMENTE DE REFERINTA DE REFERINTA	

Toate dimensiunile vor fi verificate INAINTE de fabricatie (sau instalare si asamblare in teren)

POZ.	DENUMIRE	NR.DESEN SAU STAS	BUC.	MATERIAL	CLASA COND.	OBS.
1	TEAVA Ø168.3 x 7.1 mm L = 47 m	SR EN 10216-4:2014	1	P265NL	j	41.0m COND. INGROPATA
2	TEAVA Ø60.3 x 5.6 mm L=1.30m	SR EN 10216-4:2014	1	P265NL	j	
3	TEAVA STUT Ø33.7 x 5.0 mm L = 0.2m	SR EN 10216-4:2014	1	P265NL	j	
4	COT 1.5Dn 90° TIP B Ø168.3 X 7.1mm	SR EN 10253-2:2008	6	P265NL	j	2 BUC. INGROPATE
5	COT 1.5Dn 45° TIP B Ø168.3 X 7.1mm	SR EN 10253-2:2008	2	P265NL	j	2 BUC. INGROPATE
6	COT 1.5Dn 90° TIP B Ø60.3 X 5.6mm	SR EN 10253-2:2008	1	P265NL	j	
7	REDUCTIE EXCENTRICA TIP B Ø219.1X7.1-Ø168.3X7.1mm	SR EN 10253-2:2008	1	P265NL	j	
8	WELDOLET XS 6" x 2"	MSS SP97	2	P285NH	j	
9	WELDOLET -160 6"x1"	MSS SP97	3	P285NH	j	
10	FLANSA CU GAT TIP 11 Pn16 Dn200	SR EN 1092-1:2018	1	P285NH	j	
11	GARNITURA TIP IBC PN16 DN200	SR EN 1514-1:2003	1	NEMETALICA CU INSERTIE	j	
12	PREZON TIP 1B M20 x 110 mm	STAS 8121/2-84	68	42 CrMo4QT	j	
13	PIULITA TIP 1 M20	STAS 8121/3-84	136	42 CrMo4QT	j	
14	FLANSA CU GAT TIP 11 Pn16 Dn150	SR EN 1092-1:2018	8	P285NH	j	
15	GARNITURA TIP IBC PN16 DN150	SR EN 1514-1:2003	7	NEMETALICA CU INSERTIE	j	
16	FLANSA CU GAT TIP 11 Pn16 Dn50	SR EN 1092-1:2018	2	P285NH	j	
17	GARNITURA TIP IBC PN16 DN50	SR EN 1514-1:2003	2	NEMETALICA CU INSERTIE	j	
18	PREZON TIP 1B M16 x 90 mm	STAS 8121/2-84	8	42 CrMo4QT	j	
19	PIULITA TIP 1 M16	STAS 8121/3-84	16	42 CrMo4QT	j	
20	FLANSA CU GAT TIP 11 Pn40 Dn25	SR EN 1092-1:2018	2	P285NH	j	
21	GARNITURA TIP IBC PN40 DN25	SR EN 1514-1:2003	4	NEMETALICA CU INSERTIE	j	
22	PREZON TIP 1B M12 x 85 mm	STAS 8121/2-84	16	42 CrMo4QT	j	
23	PIULITA TIP 1 M12	STAS 8121/3-84	32	42 CrMo4QT	j	
24	ROBINET CU SERTAR PANA PN16 DN150	SR EN 1984:2010	2	G20Mn5	j	
25	ROBINET CU SFERA PN16 DN25	SR EN 1983:2010	2	G20Mn5	j	
26	FILTRU PN16 DN150	PR1193-ME07_00	1	-	-	
27	MANOMETRU DIFERENTIAL PDI-001	PR1193-IN009-00	1	-	-	
28	SUPORT CONDUCTE S1.1;S1.2;S1.3. TEHNOLOGICE 6"	PR1193-ME15_00 sh.1/3	3	-	-	

1	04.2022	EMIS PENTRU CONSTRUIRE	ing. DAN M.	ing. NAN J.C.	ing. STAN C.	ing. NAN J.C.
0	06.2021	EMIS PENTRU COMENTARII	ing. DAN M.	ing. NAN J.C.	ing. STAN C.	ing. NAN J.C.
REV. Nr	DATA	DESCRIERE	PROIECTAT	VERIFICAT	SEF PROIECT	APROBAT
		DATA PRIMEI EDITII: 06.2021	PROIECTANT			
CLIENT:  S.C.CONPET S.A. STR. 1848, NR. 1 – 3 PLOIESTI, ROMANIA			PROIECTANT:  S.C. TEAM OIL S.R.L. STR. TRAIAN NR. 42 PLOIESTI, ROMANIA J29/695 din 22.08.2000			
DENUMIRE PROIECT:						
MODERNIZAREA STATIEI DE POMPARE A TITEIULUI SLOBOZIA JUD. PRAHOVA						
DENUMIRE PLAN:						
LINII IZOMETRICE ASPIRATIE POMPA P-001 150-TC/AS-01-j-PE, 150-TC/AS-02-j-IE, 50-TC/AS-07-j-IE						
PROIECT NR.		FAZA	FORMAT	DESEN NR.	PAGINA. NR.	REV. NR.
1193/2019		PT+DE	1 1/4 A3	ME13-01	1/4	1